

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ...จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ฝ่ายปกครอง สำนักปลัดเทศบาล.....
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร. ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)๔ มีนาคม ๒๕๖๓
- เป็นเงิน๔,๕๐๐,๐๐๐...บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี)..... บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง ชนิด ๖ ล้อ พร้อมเครื่องยนต์โรตอลิค และกระเช้า ขนาดถังน้ำ ๖,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า รวมเป็นเงิน ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท ตั้งจ่ายตามราคาในตลอดท้องถิ่น
 - ๕.๑ บริษัท พันธ์รุ่งเจริญ จำกัด ๑๗๗/๓ หมู่ ๑ ตำบลบ้านช้าง อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๔๐
 - ๕.๒ บริษัท อีซูซุ ฮั่วเซียงจัน จำกัด ๒๑ หมู่ ๑๑ ถนนบายพาส ตำบลนาป่า อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐
 - ๕.๓ บริษัท อมตะ มอเตอร์เซลล์ จำกัด ๒๒๒/๑๑๓ หมู่ ๕ ตำบลบางเมือง อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๒๗๐
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๑. นายประเสริฐ คันฉ่อง	เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน	ประธานกรรมการ
๒. นายจรัส ชูตรัง	เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน	กรรมการ
๓. นายสุทัศน์ วิจารณ์	เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน	กรรมการ

ลงชื่อ

(นายประเสริฐ คันฉ่อง)

ประธานกรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

ลงชื่อ

(นายจรัส ชูตรัง)

กรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

ลงชื่อ

(นายสุทัศน์ วิจารณ์)

กรรมการ

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงพร้อมเครนไฮดรอลิคและกระเช้า

ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงชนิด ๖ ล้อ ขนาดถังบรรจุน้ำ ๖,๐๐๐ ลิตร พร้อมเครนไฮดรอลิคและกระเช้า เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ขนาดกำลังไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา ล้อหน้า ๒ หลัง ๔ ล้อ
- ๑.๓ หัวเก๋งยกขึ้นเพื่อตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ได้โดยสะดวก
- ๑.๔ มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน มาตรฐาน สัญญาณเตือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๕ ในหัวเก๋งติดตั้งเครื่องปรับอากาศ เครื่องเล่นวิทยุ
- ๑.๖ มีชุดปั๊มน้ำฝน จำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- ๑.๗ มีมาตรวัด สัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต ดังนี้
 - มาตรวัดความเร็ว
 - มาตรวัดระยะทางการใช้รถ
 - มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
 - มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
 - มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- ๑.๘ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสาร
- ๑.๙ สัญญาณไฟเตือน ไฟเลี้ยว ไฟส่องหน้าสูงต่ำ สำหรับไฟเลี้ยวเป็นแบบกระพริบและสัญญาณไฟกระพริบสำหรับจอดรถฉุกเฉิน
- ๑.๑๐ มีแตรสัญญาณ จำนวน ๑ ชุด
- ๑.๑๑ มีเครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๒. ภายในห้องโดยสาร

- ๒.๑ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- ๒.๒ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ, ซีดี, MP3, DVD มีช่องต่ออุปกรณ์ USB และระบบเชื่อมต่อบลูทูธ
- ๒.๓ มีระบบปรับอากาศ เป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์



๓. เครื่องยนต์

- ๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่ต่ำกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
- ๓.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า
- ๓.๓ คุณสมบัติของเครื่องยนต์ (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ประกาศให้

๔. ระบบส่งกำลัง

- ๔.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา พร้อมระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๖.๒ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร บรรจุน้ำมันเต็มถึง ณ วันที่ส่งมอบ

๗. ระบบห้ามล้อ

- ๗.๑ ระบบห้ามล้อมือ และห้ามล้อเท้าตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์
- ๗.๒ เบรกมือมีบังคับ ภายในเก๋ง พร้อมไฟแสดงสถานการณ์ใช้งาน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

๘. ระบบกันสะเทือน

ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๙. สมรรถนะรถ

น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ล้อและยาง

มีกึ่งล้อและยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน ๑ ชุด ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ - ๒๐R

๑๑. ระบบไฟฟ้า

- ๑๑.๑ ให้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์
- ๑๑.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ (ไดชาร์จ) และมอเตอร์สตาร์ท
- ๑๑.๓ มีแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๗๐ แอมแปร์-ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๑๑.๔ มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆครบถ้วนถูกต้องตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตาม

ความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๑๒. ถังบรรจุน้ำ

๑๒.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงสี่เหลี่ยม สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างใดมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันแรงกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง





๑๒.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำปูดด้วยเหล็กดกกลายกันลื่น มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พร้อมราวกันก้นตก

๑๒.๓ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด (Manhole) เดินผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมฝาปิด-เปิด สามารถล็อกได้ และมีแผ่นยางได้ฝักกันน้ำรั่วซึม ขณะรถวิ่ง

๑๒.๔ มีทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนข้างละ ไม่น้อยกว่า ๑ ทาง พร้อมข้อต่อเกลียวมาตรฐาน

๑๒.๕ มีทางส่งจ่ายน้ำออก พร้อมวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนข้างละไม่น้อยกว่า ๒ ทาง (รวมทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๔ ทาง) พร้อมข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๖ มีทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำด้านบน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว มีวาล์วปิด-เปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๒.๗ มีมาตรวัดระดับน้ำในถังบรรจุน้ำ หรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำ ในจุดที่สามารถแสดงให้เห็นได้อย่างชัดเจน

๑๒.๘ ด้านซ้าย-ขวา ของตัวรถมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานเลื่อนแบบอลูมิเนียมปิด-เปิด พร้อมระบบล็อก ด้านละไม่น้อยกว่า ๑ บาน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒.๙ ชุดตัวถังบรรจุน้ำ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕

๑๓. เครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำรถ

๑๓.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้ในการดับเพลิง

๑๓.๒ ตัวเรือนทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือเหล็กหล่อ หรือทองเหลือง

๑๓.๓ เป็นปั๊มสูบน้ำที่ถ่ายทอดกำลังจากเครื่องยนต์ด้วยระบบ Power Take Off (P.T.O)

๑๓.๔ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (CENTRIFUGAL PUMP) แบบดูดทางเดียว ไม่ต้องล่อน้ำ

๑๓.๕ สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร/นาที

๑๓.๖ ปั๊มน้ำดับเพลิง ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕

๑๔. ระบบการสูบส่งน้ำและท่อน้ำดับเพลิง

๑๔.๑ มีระบบปรับปริมาตรการสูบส่งน้ำเพิ่ม-ลด

๑๔.๒ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๓ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งบอลวาล์ว ปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต





๑๔.๔ มีทางจ่ายน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๕ ทางจ่ายน้ำแทนเป็นฉีดน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งบอลวาล์ว ปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๔.๖ มีที่รัดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยรัดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๕. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง/พร้อมหัวฉีด

๑๕.๑ แท่นป็นฉีดน้ำทำด้วยเหล็กหล่อสามารถทนแรงดันสูงได้เป็นอย่างดี

๑๕.๒ ติดตั้งอยู่บนถังน้ำ สามารถหมุนได้รอบตัว ๓๖๐ องศา หัวฉีดสามารถปรับกัม-เงย ได้ และสามารถปรับลักษณะการฉีดน้ำแบบฝอยหรือเป็นลำตรง พร้อมวาล์ว ปิด-เปิดน้ำ

๑๖. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๖.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๖.๒ ท่อดูดน้ำมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อทำจากอลูมิเนียมอัลลอยด์ทองเหลือง

๑๗. ชุดหัวฉีด สายส่งน้ำดับเพลิง, ถังดับเพลิงและชุดดับเพลิง

๑๗.๑ เป็นหัวฉีดชนิดปรับฝอย และสามารถฉีดเป็นลำตรงได้ จำนวน ๒ หัว

๑๗.๒ การปรับลักษณะการฉีดให้เป็นฝอย หรือ เป็นลำตรงและการปรับอัตราการไหลของน้ำใช้ตัวปรับแยกจากกัน

๑๗.๓ ตัวข้อฉีดทำจากโลหะผสม มีน้ำหนักเบา แข็งแรง ทนทานต่อการใช้งานที่ปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก และมีที่พันทำมาน้ำได้ด้วย

๑๗.๔ หัวฉีดต้องมีด้ามจับที่ทำจากยางหรือพลาสติกแข็ง มีขื่อวาล์ว ทำด้วยโลหะเพื่อใช้ในการเปิด-ปิดหัวฉีด และด้ามคันโยกทำจากพลาสติก หรืออย่างอย่างแข็งแรง

๑๗.๕ สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร จำนวน ๓ เส้น พร้อมข้อต่อสวมเร็วชนิดทองเหลือง

๑๗.๖ สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร จำนวน ๓ เส้น พร้อมข้อต่อสวมเร็วชนิดทองเหลือง

๑๗.๗ ทำจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์และภายนอกเคลือบด้วย โพลียูรีเทน

๑๗.๘ บันไดสไลด์ ๒ ท่อน ยาวไม่ต่ำกว่า ๓ เมตร

๑๗.๙ ถังดับเพลิงชนิดเหลวระเหยขนาด ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๓ ถัง

๑๗.๑๐ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๓ ถัง

๑๗.๑๑ มีเล็ดับเพลิง, หมวกดับเพลิง, ถุงมือ, รองเท้าดับเพลิง, แวนตาเซฟตี้, ไฟฉายคาดหัว จำนวน ๓ ชุด

๑๗.๑๒ มีเข็มขัดนิรภัย จำนวน ๒ เส้น

๑๗.๑๓ เครื่องเลื่อยยนต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ นิ้ว จำนวน ๑ เครื่อง

๑๘. ไฟสัญญาณฉุกเฉิน

๑๘.๑ เป็นชนิดหลอด LED มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรวมไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มิลลิเมตร

๑๘.๒ ให้รัศมีการเปล่งแสงได้รอบตัวในแนวระนาบ ๓๖๐ องศา

๑๘.๓ สามารถใช้งานในช่วงอุณหภูมิ ๐ ถึง ๖๐ องศาเซลเซียส ได้โดยไม่เกิดความเสียหาย

๑๘.๔ ตัวเรือนผลิตจากโพลีเมอร์พร้อมติดแถบแม่เหล็กสำหรับยึดติดผิวโลหะได้

๑๘.๕ มีระดับการป้องกันฝุ่นและน้ำไม่น้อยกว่า IP ๖๘ เป็นไปตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ ผู้เสนอราคา ต้องแนบใบมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ หรือสำเนาใบรับรองผลการทดสอบจากสถาบันมาตรฐานภายในประเทศ หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก.๙๐๐๑: ๒๕๕๙ และ ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ , ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ เพื่อมาประกอบการพิจารณาในระบบสัญญาไฟ

๑๙. ระบบเครนไฮดรอลิก

๑๙.๑ เครนไฮดรอลิก ชนิดพับเก็บได้หลังเก็บมีประสิทธิภาพในการใช้งานซ่อมไฟฟ้า สามารถยกสูงจากพื้นดินถึงปากกระเช้าได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร

๑๙.๒ เป็นเครนไฮดรอลิก (Hydraulic Crane) ชนิดพับเก็บได้ ติดตั้งระหว่างหัวแก้งของรถ

๑๙.๓ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน (New product)

๑๙.๔ ความสามารถในการยกของเครนไม่ต่ำกว่า ๓.๘ ตัน-เมตร

๑๙.๕ เครนไฮดรอลิกเมื่อต่อกระเช้ารวมแขนเสริมสามารถยกจากพื้นดินไม่ต่ำกว่า ๑๐ เมตร และยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ กิโลกรัม

๑๙.๖ เครนไฮดรอลิก (Hydraulic Crane) สามารถยืดเข้า-ออกโดยระบบไฮดรอลิก โดยมีระยะยืดในแนวระนาบไม่ต่ำกว่า ๖.๔ เมตร

๑๙.๗ ที่ระยะ ๖.๔ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ กิโลกรัม

๑๙.๘ ที่ระยะ ๕.๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๗๖๕ กิโลกรัม

๑๙.๙ ที่ระยะ ๓.๗ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๙๙๕ กิโลกรัม

๑๙.๑๐ ที่ระยะ ๑.๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๓,๘๙๐ กิโลกรัม

๑๙.๑๑ เครนสามารถหมุนรอบตัวได้ไม่ต่ำกว่า ๓๗๐ องศา

๑๙.๑๒ ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) สามารถรับแรงดันสูงสุดตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีระบบป้องกันการทำงานเกินพิกัด (Load Protection System) จะต้องมีวาล์วนิรภัยป้องกันการหลุดตัวในกรณีเกิดการรั่วหรือแตกของสายไฮดรอลิก

๑๙.๑๓ ความกว้างขณะพับเก็บไม่เกิน ๑,๙๔๐ มิลลิเมตร

๑๙.๑๔ ความสูงขณะพับเก็บไม่เกิน ๑,๔๐๐ มิลลิเมตร

๑๙.๑๕ น้ำหนักตัวเครนไม่เกิน ๖๐๐ กิโลกรัม

๑๙.๑๖ ความหนาของเครน ไม่เกิน ๗๕ เซนติเมตร

๑๙.๑๗ เครื่องไฮดรอลิค ได้รับมาตรฐานรับรองคุณภาพมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ แนบเอกสารหลักฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของ

๒๐. กระเช้าไฟเบอร์กลาส

๒๐.๑ กระเช้าทำด้วยไฟเบอร์กลาส ติดตั้งที่ปลายแขน

๒๐.๒ ตัวกระเช้าสามารถบรรจุพนักงานได้ ๒ คน รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ กิโลกรัม

๒๑. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

๒๑.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๑.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๒๑.๓ แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๒๑.๔ ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ จำนวน ๑ ชุด

๒๑.๕ ถังมือหนึ่ง จำนวน ๒ คู่

๒๑.๖ กรวยจราจร ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ เซนติเมตร จำนวน ๘ อัน

๒๑.๗ หนังสือคู่มือการใช้รถ จำนวน ๑ ชุด

๒๑.๘ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๒๑.๙ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๒๑.๑๐ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที จำนวน ๑ ชุด

๒๒. วิทยุสื่อสาร

๒๒.๑ วิทยุสื่อสารประจำรถยนต์ จำนวน ๑ ชุด

๒๒.๒ ตัวเครื่องต้องทำจากอลูมิเนียมอัลลอยระบายความร้อนได้ดี แข็งแรงทนทาน ซึ่งผลิตตามมาตรฐาน ต้องได้มาตรฐานชั้น MIL-STD ๘๑๐ (ต้องนำเอกสารมาแสดง)

๒๒.๓ ใช้ไฟจาก Power supply แรงดัน ๑๓.๖ volt ต้องได้ส่งกำลัง ๑๐ วัตต์ เต็ม

๒๒.๔ จะต้องสามารถใช้กับไฟกระแสสลับ ๒๒๐ volt ๕๐ Hz ไฟกระแสตรง ๑๒ VDC ได้จะต้องมีวงจร Reverse polarity protection เพื่อป้องกันเครื่องวิทยุ เสียหายจากการ กลับขั้วแบตเตอรี่

๒๒.๕ ผู้เสนอราคาต้องได้รับใบอนุญาตให้ค้าวิทยุสื่อสาร จากสำนักคณะกรรมการโทรคมนาคมแห่งชาติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารประมูล

๒๒.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกตัวจริงจากโรงงานผู้ผลิต ห้ามใช้สำเนา และต้องไม่มีรอยขีดแก้ไข หรือเพิ่มเติมใดถ้ามี ต้องลงนามรับรองพร้อมประทับตราบริษัท ทุกแห่ง

๒๒.๗ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือ ได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายของวิทยุสื่อสาร โดยมีเอกสารหลักฐานตัวจริงมาแสดงในวันยื่นเอกสารประมูล

๒๓. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๒๓.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีแดง)

๒๓.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๒๓.๓ บริเวณใต้ท้องรถ ได้บังโคลนหน้า - หลัง พ่นสีกันสนิมอย่างน้อย ๒ ชั้น ด้วยเท็คโคด หรือเทียบเท่า

๒๓.๔ สีทับหน้า ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ และได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. ๒๖๖๓-๒๕๕๗ โดยนำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒๓.๕ พ่นตราหน่วยงาน, เครื่องหมาย, ตัวอักษร ตามที่หน่วยงานกำหนด เป็นแถบที่สะท้อนแสงรอบคัน

๒๔. เงื่อนไขในการพิจารณาและการรับประกัน

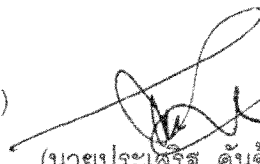
๒๔.๑ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรูปแบบรถยนต์บรรทุกน้ำติดตั้งเครน , เครื่องสูบน้ำ , เครน , สัญญาณไฟฉุกเฉิน มาแสดงในวันยื่นซอง

๒๔.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบบทพิมพ์เขียวของรถยนต์บรรทุกน้ำติดตั้งเครน

๒๔.๓ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันการซ่อมฟรี ๑ ปี จากการใช้งานตามปกติ และ ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 15 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงรถ

๒๔.๔ ส่งมอบงานภายใน ๑๒๐ วัน

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายประเสริฐ คั่นจ้อง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

(ลงชื่อ)

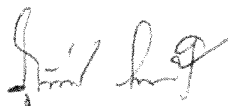


กรรมการ

(นายจรัส ชูตรัง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายสุทัศน์ วิจารณ์)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน